



نموذج بيانات دورة تدريبية

معلومات عن الدورة

1- اسم الدورة: أساسيات التحكم الآلي المبرمج PLC

معهد / مركز: معهد تدريب الموائئ	كود الدورة: T03		
نوع الدورة:	ü برنامج	q دورة	q ورشة عمل
مدة الدورة:	ü 5 أيام	q 3 أيام	q 1 يوم
مكان الدورة:	q محلي		q دولي

أذكر الدولة:

مكان انعقاد الدورة: أي مكان

لغة الدورة: q انجليزي q عربي ü كلاهما q خلفه

بيان الدورة

• أجهزة التحكم الآلي المبرمج.

• الإشارات التناظرية والرقمية.

• النبضات المنطقية.

• العمليات المنطقية الأساسية ودوائرها.

• البوابات المنطقية.

أهداف الدورة

رفع مستوى الفنيين في مجال دوائر التحكم الرقمي مع التعريف بأساسيات التحكم المنطقي المبرمج

المهارات المكتسبة

الدورة تتضمن: ü نظري q برنامج تعليمي ü عملي q ورشة عمل q زيارة ميدانية

يتم ملئ هذه الاستمارة بواسطة الجهة مقدمة الدورة داخل أو خارج ج.م.ع

شروط الدورة:

لا يوجد

المشاركون:

§ الصيانة – الهندسية

مراجع الدورة:

المذكرات العلمية للدورة والصادرة من معهد تدريب الموانئ

عدد المشاركين بالدورة: q 10-5 q 15-10 ü 20-15 q خلافه

مؤهلات المشاركين:

فني متوسط إلكترونيات كحد أدنى.

عدد المحاضرين: ü 1 q 2 q 3 q

عدد المساعدين: q 1 q 2 q 3 q

المساعدات التدريبية

ü سبورة ü بروجكتور ü شاشة عرض ü كمبيوتر q دليل عمل q مذكرات
q كتب ü مذكرات q سبورة ورقية q برمجيات q خلافه

تقييم الدورة

q امتحان تحريري q تقارير تحريرية q عرض شفهي حضور
ü المشاركة

إصدار الشهادة: q شهادة محلية ü شهادة الأكاديمية q شهادة دولية

التسجيل بالدورة

التسجيل: ü قسم القبول والتسجيل q عبر الانترنت q خلافه

بمعهد تدريب الموانئ - بجوار
باب 27

المستندات المطلوبة: ü استمارة تسجيل ü صورة من البطاقة الشخصية / جواز السفر ü صورة شخصية

يتم ملئ هذه الاستمارة بواسطة الجهة مقدمة الدورة داخل أو خارج ج.م.ع